

Al ドープ超ナノ微結晶ダイヤモンド/水素化アモルファスカーボン混相膜の化学結合構造評価

鈴木逸良¹, 大曲新矢¹, 花田賢志¹, 大谷亮太², 隅谷和嗣², 瀬戸山寛之², 小林英一², 吉武 剛¹

¹ 九大院総理工, ² 九州シンクロトロン光研究センター

suzukii9@asem.kyushu-u.ac.jp

超ナノ微結晶ダイヤモンド(UNCD)/水素化アモルファスカーボン(a-C:H)混相膜は、粒径が 10 nm 以下から成るダイヤモンド微結晶が a-C:H マトリックス中に内在する構造で、近年注目を集めているダイヤモンド系新材料である。我々はこれまでに、同軸型アークプラズマガンにより UNCD/a-C:H 混相膜の作製に成功している[1]。UNCD/a-C:H の特徴は、無数の UNCD 結晶によって極めて多くの粒界が膜中に内在することである。これまでに B ドープによる p 型化を実現したが、結晶ダイヤモンドの場合とはドナー準位もキャリア伝導機構も全く異なることがわかつてきた[2]。ダイヤモンド薄膜の主な作製法である化学気相成長(CVD)法は、Al のドーピングをうまく行えない。そのため、Al のドーピングは今までほとんど調べられてこなかった。Al は未知の魅力のあるドーパント材料である。今回、同軸型アークプラズマガンを用いてアルミニウムによる p 型化を試みたので報告する。化学結合構造を吸収端近傍 X 線吸収微細構造(NEXAFS), X 線光電子分光(XPS)で、結晶構造評価を X 線回折(XRD)で行った。NEXAFS と XPS 測定は九州シンクロトロン光研究センターのビームライン 12 で、XRD 測定はビームライン 15 で行った。Al のドープ量の増加に伴い、UNCD 結晶のサイズが大幅に増加することが XRD 測定からわかつた。その他詳細は当日報告する。

[1] T. Yoshitake *et al.*: *Jpn. Appl. Phys.* **49** (2010) 015503.

[2] S. Ohmagari *et al.*: *Jpn. J. Appl. Phys.* **49** (2010) 031302.

AIドープ超ナノ微結晶ダイヤモンド/水素化アモルファスカーボン混相膜の化学結合構造評価

鈴木逸良¹, 大曲新矢¹, 花田賢志¹, 大谷亮太², 隅谷和嗣², 瀬戸山寛之², 小林英一², 吉武剛¹

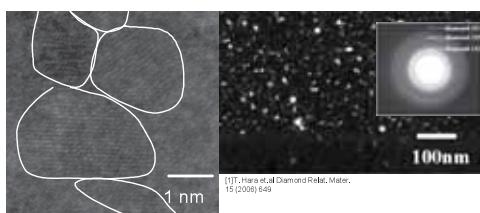
¹九大院総理工, ²九州シンクロトロン光研究センター

suzuki9@asem.kyushu-u.ac.jp



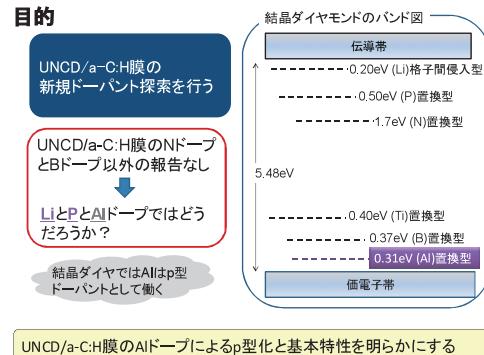
超ナノ微結晶ダイヤモンド(UNCD)/水素化アモルファスカーボン(a-C:H)混相膜は、粒径が10 nm以下から成るダイヤモンド微結晶がa-C:Hマトリックス中に内在する構造で、近年注目を集めるダイヤモンド系新材料である。我々はこれまでに、同軸型アーカークラスマガニによりUNCD/a-C:H混相膜の作製に成功している[1]。UNCD/a-C:Hの特徴は、無数のUNCD結晶によって極めて多くの粒界が膜中に内在することである。これまでにBドープによるp型化を実現したが、結晶ダイヤモンドの場合とはドナー準位もキャリア伝導機構も全く異なることがわかつてきた[2]。ダイヤモンド薄膜の主な作製法である化学気相成長(CVD)法は、AIのドーピングをうまく行えない。そのため、AIのドーピングは今までにほとんど調べられてこなかった。AIは未知の魅力のあるドーパント材料である。今回、同軸型アーカークラスマガニを用いてアルミニウムによるp型化を試みたので報告する。化学結合構造を吸収端近傍X線吸収微細構造(NEXAFS), X線光電子分光(XPS)で、結晶構造をX線回折(XRD)で行った。NEXAFSとXPS測定は九州シンクロトロン光研究センターのビームライン12で、XRD測定はビームライン15で行った。AIのドープ量の増加に伴い、UNCD結晶のサイズが大幅に増加することがXRD測定からわかった。

背景

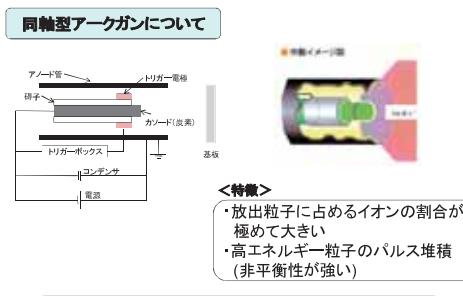
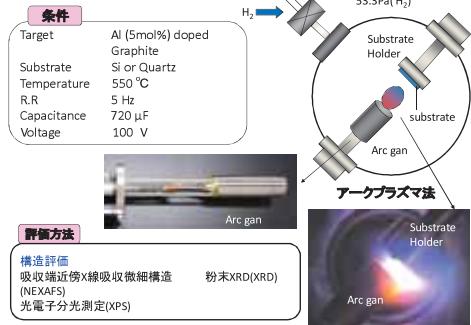


超ナノ微結晶ダイヤモンド/水素化アモルファスカーボン混相膜 (UNCD/a-C:H)
水素化アモルファスカーボンが粒径10nm以下のダイヤモンド微結晶を取り囲む新材料

カーボン系薄膜の不純物ドーピング		
単結晶 多結晶ダイヤ	UNCD/a-C:H	アモルファス カーボン
sp ³ 成分100%からなる ・ワイドギャップ半導体 ・BH ⁻ でp型化 & キャリア濃度制御 ・ヘテロ成長が困難 ・n型化が困難	UNCD/a-C:H中に無数のダイヤモンド ・成膜が容易 ・成膜表面が極めて滑らか ・N ⁻ でn型化 & キャリア濃度制御 ・BH ⁻ でp型化 & キャリア濃度制御 ・N ⁻ ドープは再現性が悪い	結晶構造は非晶質 ・成膜が容易 ・BH ⁻ でp型化 ・N ⁻ でn型化 ・variable Eg ・膜表面が極めて滑らか ・キャリア濃度の制御ができない(高抵抗) ・低い温度安定性

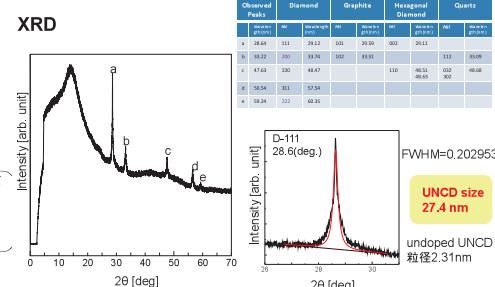


実験方法



利点: 大面積化が容易でランニングコストが低いために産業応用に向く

測定結果

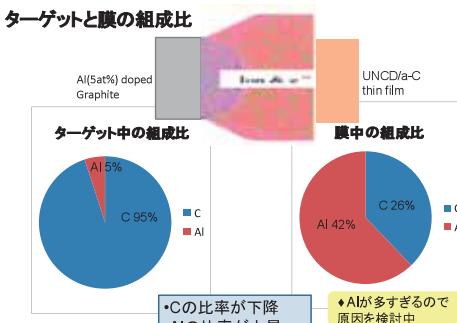


AIドープによりUNCD結晶が1桁大きくなった

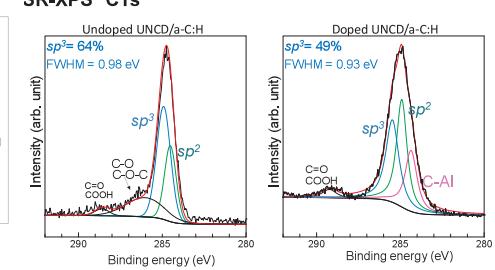
消滅剤で出るはずのないピークが観測された

AIはダイヤモンドの成長を促進する

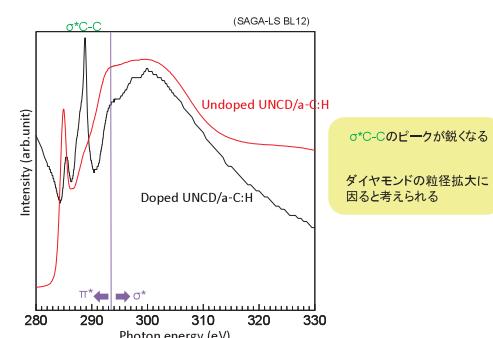
ダイヤモンド結晶にAIが置換型で入り込んだ可能性がある



SR-XPS C1s



NEXAFS C(K-edge)



結論

- ◆ アンドープ膜と比較してAIをドープした膜では
◆ XRDよりUNCDの粒径増加を確認
AIはダイヤモンドの成長を促進する
- ◆ XPS C1sよりAIのCとの結合の確認
- ◆ NEXAFS σ*^c-C-Cのピークが鋭くなる
粒径拡大に因ると考えられる

今後の展望

不純物量を変えて大幅なキャリア濃度制御の可能性を探る

